



Bienvenidos al seminario web “FSC Mixto y Madera Controlada”. El objetivo de hoy es informaros sobre las normas que rigen la etiqueta FSC Mixto y sobre cómo se utiliza la Madera Controlada en los productos con certificación FSC.

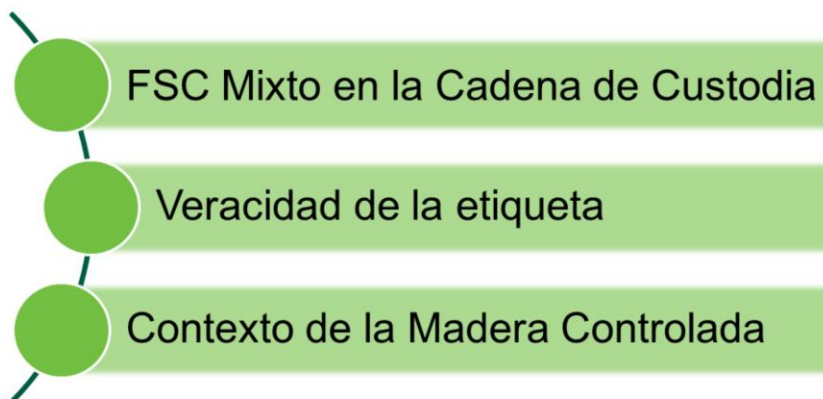
Este seminario web representa el esfuerzo conjunto de 3 programas de FSC Internacional.

En representación del programa FSC de Cadena de Custodia tenemos a Lucia Massaroth, que presentará las reglas de la cadena de custodia en relación con los productos FSC Mixto.

Desde el programa de Marcas Registradas FSC, la Oficial/Responsable de Marcas Registradas FSC, Ana-Maria Baban/Saija Hotti, ha venido a presentarnos los requisitos de uso de marcas registradas.

Yo me llamo William Cook. Soy el Oficial de Políticas de Madera Controlada y seré el encargado de presentar la información sobre el programa de Madera Controlada. Del programa de Madera Controlada FSC, nos acompañan Joanna Nowakowska, Responsable del programa de Madera Controlada, y las Responsables de Políticas Tania Einfeldt y Tatjana Stutzkowsky.

## Programa



El contenido de hoy se divide en tres partes:

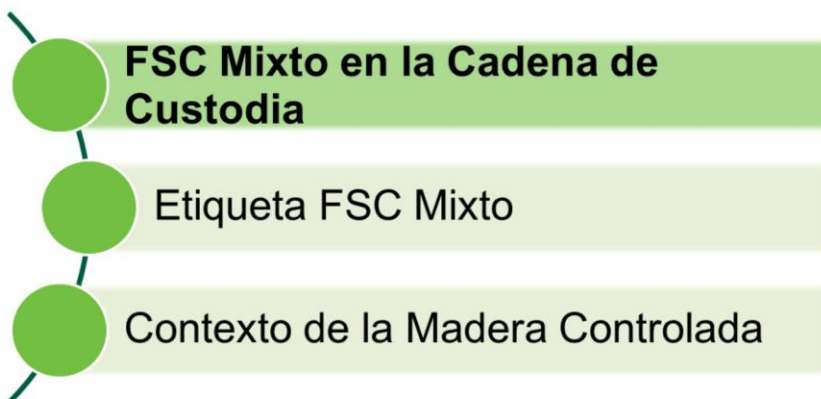
En la primera parte presentaremos las normas de la cadena de custodia en relación con los productos FSC Mixto.

La segunda parte abarcará la información sobre el etiquetado y el uso de marcas registradas.

Por último, explicaremos el contexto de la Madera Controlada FSC.

Después del seminario web habrá una sesión de Preguntas y Respuestas en la que tendrán la oportunidad de plantear preguntas. El seminario web se grabará y se publicará en la página web de madera controlada, la página web de Cadena de Custodia y el portal de miembros.

Suponemos que tienen diferentes niveles de conocimiento de los estándares FSC. Por eso, no nos centraremos en detalles muy específicos y complejos, sino que más bien les daremos una perspectiva general de los requisitos y las actividades relacionadas con su implementación.



Ahora, doy paso a Lucia, que presentará la información sobre los productos FSC Mixto en la cadena de custodia.

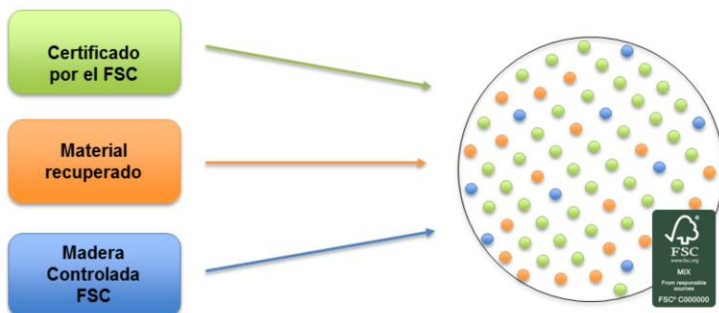
## La etiqueta FSC Mixto



Para empezar, nos gustaría hacer una introducción básica sobre la etiqueta FSC Mixto. Como pueden ver en esta diapositiva, la etiqueta especifica que el producto está hecho de una mezcla de materiales procedentes de fuentes responsables, sin ninguna información relativa al porcentaje. En las siguientes diapositivas, vamos a explicarles qué hay detrás de esta etiqueta.

## ¿Cómo se hacen los productos FSC Mixto?

### INSUMOS ELEGIBLES



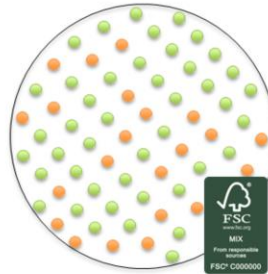
Los productos FSC Mixto están hechos de una combinación de diferentes tipos de materias primas. Sin embargo, hay que tener en cuenta que existen restricciones sobre qué tipos de materiales pueden utilizarse en los productos FSC Mixto. Solo pueden utilizarse para fabricar productos FSC Mixto materiales con certificación FSC, materiales recuperados y Madera Controlada FSC.

## ¿Cómo se hacen los productos FSC Mixto?

INSUMOS ELEGIBLES

Certificado  
por el FSC

Material  
recuperado



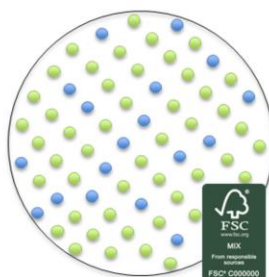
Es posible encontrar diferentes combinaciones: algunos productos FSC Mixto solo contienen materiales recuperados y con certificación FSC.

## ¿Cómo se hacen los productos FSC Mixto?

INSUMOS ELEGIBLES

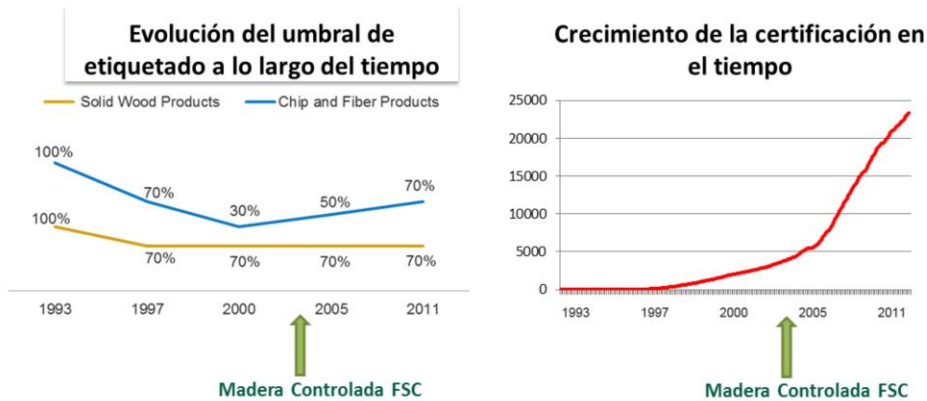
Certificado  
por el FSC

Madera  
Controlada  
FSC



Otros contienen únicamente materiales con certificación FSC y Madera Controlada FSC.  
O solamente materiales recuperados y Madera Controlada FSC.

## La historia de la etiqueta FSC Mixto



NOTA: el umbral de etiquetado es el porcentaje mínimo requerido en un producto para que pueda etiquetarse como certificado por el FSC.

Pero, ¿por qué introdujo el FSC la etiqueta FSC Mixto en el mercado? Esta diapositiva contiene dos gráficos relevantes: A la izquierda, la evolución de los umbrales de etiquetado FSC a lo largo del tiempo y, a la derecha, lo que sucedió con el número de certificados FSC en todo el mundo durante el mismo periodo.

El “umbral de etiquetado” es el porcentaje mínimo de contenido con certificación FSC necesario en un producto para que pueda etiquetarse como certificado por el FSC.

Como se puede ver, en los primeros años de existencia del FSC, solo los productos que estaban 100 % certificados podían llevar la etiqueta FSC. Esta regla se mantuvo sin cambios y el número de certificados FSC era muy bajo, hasta 1997, año en el cual el FSC decidió introducir los productos FSC Mixto en el sistema. Según los comentarios recibidos en ese momento por los actores sociales, mantener el material certificado FSC separado del material no certificado era logísticamente imposible y demasiado caro.

Tres años más tarde, en el año 2000, el FSC redujo el umbral de etiquetado al 30 % solo para los productos de astillas y fibra. Pero desde entonces, el umbral



aumentó primero al 50 % y ahora, en 2017, es del 70 %.

Desde la introducción de los productos FSC Mixto, observamos un crecimiento sustancial en el número de certificados. Los gráficos solo contienen información hasta 2011, pero las tendencias se han mantenido desde entonces.

En 2004 sucedió algo importante: El concepto de madera controlada se introdujo en el sistema FSC, exigiendo a los titulares de certificados garantizar un cierto nivel de control sobre los materiales no certificados que se mezclaban con materiales con certificación FSC. Antes de 2004, no había control sobre el origen de la madera no certificada que estaba mezclada en los productos certificados por el FSC. Se introdujo el estándar de Madera Controlada FSC para proteger la integridad del sistema FSC y garantizar que no entrase madera procedente de fuentes consideradas inaceptables en el sistema FSC. Más adelante, les ofreceremos más información sobre la Madera Controlada.

## Sistemas para controlar las Declaraciones FSC



Ahora vamos a explicar cómo las empresas controlan los materiales que utilizan en la producción y cómo determinan la declaración FSC que se aplicará a sus productos. Para ello utilizan el llamado “sistema de control FSC”.

Existen 3 sistemas de control FSC en el estándar FSC de CdC: Los sistemas de transferencia, porcentajes y créditos. Pero en esta presentación, vamos a hablar solo de los sistemas de porcentajes y créditos, ya que estos son los sistemas relevantes para entender la composición de los productos FSC Mixto. Primero vamos a hablar del sistema de porcentajes.

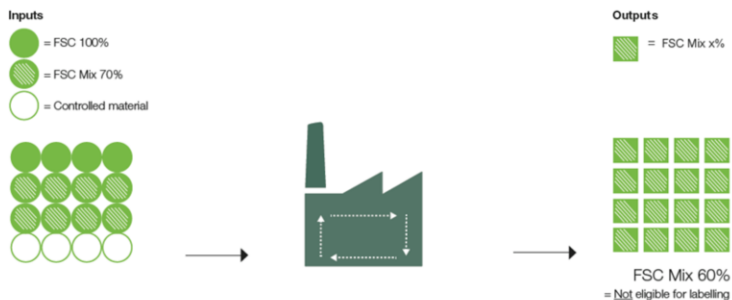
## Sistema de porcentajes FSC



\* Las imágenes de esta presentación están sacadas de internet.

En el sistema de porcentajes, como su nombre indica, tenemos que conocer qué porcentaje de contenido certificado hay en el producto.

Esto se consigue con un simple cálculo de porcentajes. En esta diapositiva, puede verse un ejemplo hipotético de un producto que tiene componentes FSC 100% y componentes que son Madera Controlada FSC. El porcentaje se determina en función de los volúmenes de cada componentes, y el producto se vende como FSC Mixto con un cierto porcentaje.



The FSC claim for the output is calculated as follows:

$$\left. \begin{array}{l} 4 \text{ units of FSC 100\% input} \\ 8 \text{ units of FSC Mix 70\% input} \\ 4 \text{ units of controlled material} \end{array} \right\} \frac{(4 \times 1) + (8 \times 0.7) + (4 \times 0)}{4 + 8 + 4} \times 100\% = \frac{4 + 5.6 + 0}{16} \times 100\% = 60\%$$

No vamos a ahondar en los detalles de cómo se calcula el porcentaje en este seminario web. Esta diapositiva es solo una muestra de que existe una metodología en el estándar que permite determinar el porcentaje *de material certificado en un producto FSC Mixto*.

## ¿Qué se cuenta para el cálculo del %?

*“Solo los materiales procedentes de bosques con certificación FSC o fuentes recuperadas cuentan para el cálculo del porcentaje. Los volúmenes de Madera Controlada FSC no cuentan cuando se ofrece información sobre el porcentaje”.*

*“Solo los materiales procedentes de bosques con certificación FSC o fuentes recuperadas cuentan para el cálculo del porcentaje. Los volúmenes de Madera Controlada FSC no cuentan cuando se ofrece información sobre el porcentaje”.*

## Sistema de porcentajes FSC

 $\geq 70\%$ 

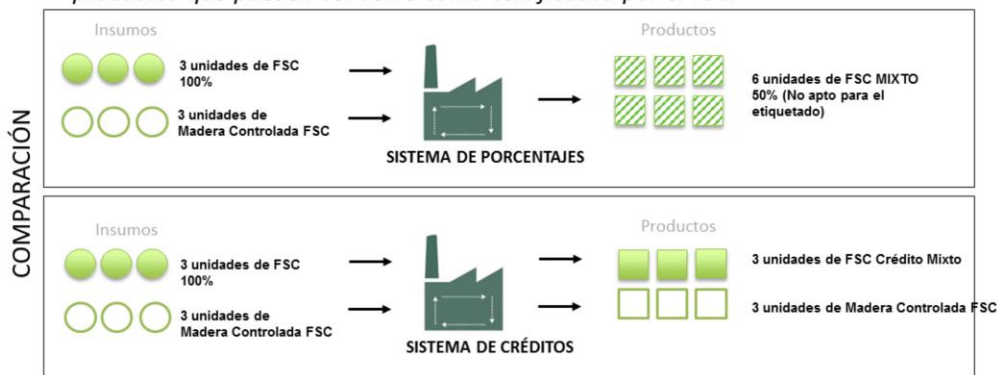
 $< 70\%$ 


Si el porcentaje de contenido certificado o recuperado de un producto es igual o superior al 70 %, los productos se pueden etiquetar como FSC Mixto.

Si el porcentaje es inferior al 70 %, el producto no puede ser etiquetado como certificado por el FSC. Algunos actores sociales creen que hay más Madera Controlada FSC en el mercado que con certificación FSC, pero, según las normas del FSC, esto no es posible. La cantidad máxima de Madera Controlada FSC en un producto es del 30 %, y solo si se aplica el sistema de porcentajes. En el sistema de créditos, como explicaremos en la siguiente diapositiva, el volumen total del producto vendido como certificado por el FSC deberá provenir de fuentes certificadas por el FSC; las reglas de porcentaje no se aplican.

## Sistema de créditos FSC

La declaración FSC viene de los insumos de material certificado por el FSC y/o material recuperado utilizados en la producción. Los volúmenes de Madera Controlada FSC no se contabilizan en el volumen de productos que pueden venderse como certificados por el FSC.



NOTA: Para simplificar los ejemplos, no hemos tenido en cuenta los factores de conversión y los posibles escenarios de insumos recuperados.

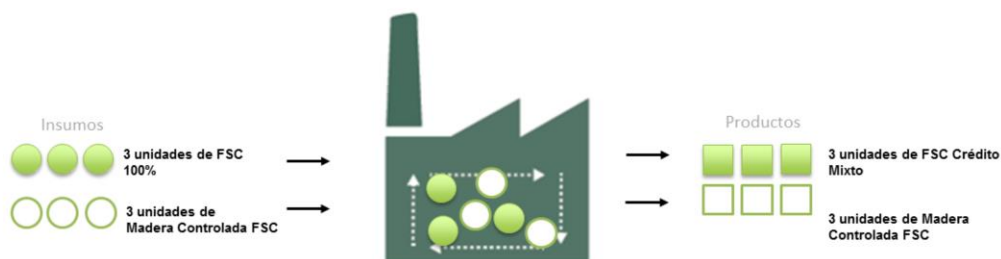
Ahora vamos a explicar el sistema de créditos. En este sistema, la declaración FSC viene del material certificado por el FSC y/o material recuperado utilizados en la producción. Los volúmenes de Madera Controlada FSC no se contabilizan en el volumen de productos que pueden venderse como certificados por el FSC.

Para explicarlo mejor, tenemos un ejemplo gráfico en el que se comparan los sistemas de créditos y porcentajes.

*Volvamos al sistema de porcentajes un momento.* Una empresa recibe 3 unidades de material certificado FSC 100% y 3 unidades de Madera Controlada FSC. Si aplican el sistema de porcentajes, tras la producción podrían vender todos los productos (6 unidades) con una declaración FSC Mixto 50%. Como hemos explicado antes, dado que el porcentaje sería menor que 70%, el producto **no puede** llevar la etiqueta FSC.

La segunda gráfica muestra la misma situación en el sistema de créditos. La empresa recibió 3 unidades de material certificado FSC y 3 unidades de Madera Controlada FSC. Sin embargo, en el sistema de créditos, no pueden vender la producción total como FSC Mixto. Solo podrían vender 3 unidades de FSC Crédito Mixto, mientras que las otras 3 se venderían como Madera Controlada FSC.

## Sistema de créditos



- No existe segregación en el sistema de créditos.
- Únicamente entran en la producción materiales elegibles (certificados, reclamados o controlados).
- Las cantidades vendidas como FSC Crédito Mixto deberán ser proporcionales a las cantidades recibidas para la producción.

Una característica principal del sistema de créditos es que no hay segregación en la producción. Una de las principales razones por la que las empresas eligen el sistema de créditos es la imposibilidad de segregar los materiales durante el proceso de producción, porque sería demasiado complejo o costoso. Esto significa que todos los materiales pueden mezclarse durante el proceso de producción, pero la cantidad de productos que se venden como FSC Mixto es siempre proporcional a las cantidades de insumos certificados recibidos. Estas cantidades se controlan en lo que llamamos cuenta de crédito FSC.

*El sistema de créditos es fundamental para la industria del papel y la pulpa, en la cual la segregación plantea un reto excepcional.*





A continuación, daré paso a mi compañero Saija, que presentará la información sobre la etiqueta FSC Mixto.



Gracias, Lucia!

Vamos a empezar echando un vistazo a todas las etiquetas FSC sobre producto. Hay tres, que se corresponden con los tres tipos de declaraciones del FSC.

La primera a la izquierda, la etiqueta 100%, contiene sólo material de bosques certificados FSC.

En el medio tenemos la etiqueta Reciclado, que contiene solo material recuperado.

Y a la derecha, tenemos el tema del debate de hoy, la **etiqueta FSC MIXTO**, para productos que contengan una combinación de material de bosques certificados FSC, Madera Controlada FSC o fibra reciclada idónea.

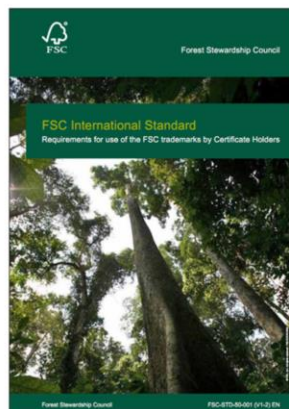
Como puede observar, el texto en la parte central de las etiquetas varía de acuerdo con la declaración. La etiqueta FSC MIXTO dice "de fuentes responsables".

## REVISIÓN DE FSC-STD-50-001

### Objetivo principal:

Reestructurar los requisitos para un etiquetado y promoción más sencillos.

- Revisión de 5 años programada
- Mociones 29 y 36, AG 2014
- Estrategia 2015-2020



Las etiquetas y sus contenidos han sido objeto de debate en el contexto de la revisión de los requisitos del FSC para el uso de las marcas registradas por parte de los titulares de certificados. El proceso empezó en 2015 con el objetivo de simplificar el etiquetado y la promoción de los productos certificados y la certificación FSC. Ésto también se solicitaba en la Moción 29 de la Asamblea General de 2014.

El nuevo Plan Estratégico Mundial del FSC 2015-2020, aprobado ese mismo año, solicitaba una revisión del texto de la etiqueta para conseguir una comunicación adecuada del uso de la madera controlada y de sus procesos asociados. Detrás de esta solicitud existe una preocupación, expresada por miembros de las cámaras ambiental y social, de que la redacción actual de la etiqueta "de fuentes responsables" lleva a confusión y vulnera el principio conocido como "verdad en la etiqueta".

Hasta el momento, el proceso de revisión ha pasado por dos consultas públicas, la segunda de las cuales se cerró en abril de este año.

Entonces, ¿Cómo se ha abordado el tema del texto de la etiqueta durante el proceso?  
¿En qué punto estamos ahora?

## DISCUSIÓN SOBRE EL TEXTO DE LA ETIQUETA

- **Documento de discusión** sobre las etiquetas FSC sobre producto: se debatieron redacciones alternativas al texto de las etiquetas (2015);
- **Estudio** sobre las percepciones de los consumidores sobre las etiquetas sobre producto en tres mercados (2016);
- **Evaluación de impacto** sobre el cambio del texto de la etiqueta (2017);



Junto al primer borrador de revisión del estándar, se publicó un documento de debate y consulta sobre las etiquetas FSC sobre producto. El documento proponía cambiar el texto de la etiqueta FSC Mixto y ofrecía algunas alternativas de redacciones alternativas. También se presentaba a debate la posibilidad de cambiar a un solo tipo de etiqueta genérica para todos los tipos de declaraciones.

Los titulares de certificado contestaron al documento de debate manifestando una fuerte demanda de NO cambiar el texto, y de al menos realizar un estudio sobre si la redacción realmente conduce a confusión a los consumidores y si el cambio crearía beneficios que justificasen los costes.

En el año 2016, se llevó a cabo un estudio de consumidores sobre las percepciones de las etiquetas FSC sobre producto en tres países: EEUU, Alemania y China, al que respondieron más de 200 consumidores. Los resultados clave del estudio indicaron que los consumidores en general tienen un conocimiento muy escaso sobre las diferencias entre los tipos de etiquetas FSC, y que realmente tampoco están buscando dicha información. La etiqueta FSC Mixta se clasificó como menos clara que las otras dos, y se describió como bastante vaga. El cambio del texto de la etiqueta a algo como "uso responsable de los recursos forestales" o "de fuentes certificadas y controladas" podría incrementar la claridad de la etiqueta. Por otro lado, cuando se preguntó a los consumidores sobre los términos "certificado" y "controlado", no tenían claro cuál de los dos tenía detrás un sistema más fuerte.

Los consumidores, aunque clasificaron la etiqueta actual como vaga, no estimaron que llevase a confusión, y se determinó que los costes evaluados del cambio de la etiqueta más ampliamente utilizada en los productos FSC no justificaría los beneficios derivados.

Éste fue el punto de partida de la segunda consulta, que proponía no cambiar la etiqueta sino ofrecer mejor información on-line sobre el sistema. Además, la nueva versión del estándar proporciona información con descripciones promocionales de productos con etiquetas particulares, por ejemplo, recordando que cuando se especifique el material con más detalle, deberán mencionarse todas las fuentes. También están disponibles descripciones listas para ser utilizadas.

La propuesta de no cambiar el texto de la etiqueta fue fuertemente objetada, y ahora un grupo de miembros de las cámaras ambiental y social mandó una carta al FSC, argumentando que el tema del texto es una cuestión de principios que no puede revocarse.

### **Propuesta enviada al Comité de Política y Estándares y al Consejo Directivo:**

Continuar la revisión del Estándar 50-001 sin que exista una decisión sobre la redacción de la etiqueta FSC Mixto, para garantizar mejoras en los aspectos operativos del estándar

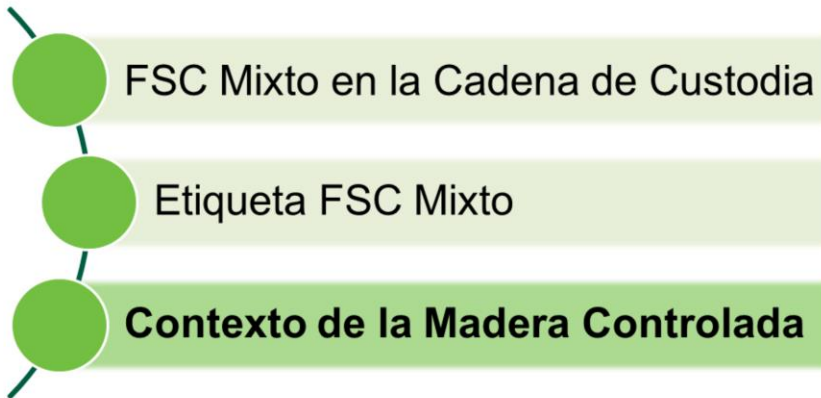
- Decisión sobre la redacción vinculada al proceso de la estrategia de madera controlada
- Primer debate como evento paralelo de la AG 2017
- Garantizar que existe un periodo de transición suficiente para el uso de la etiqueta actual

De esta manera, al haber tomado dos enfoques diferentes sobre el asunto sin ser capaces de encontrar un acuerdo entre los actores sociales, hemos procedido con una ruta alternativa.

El borrador del estándar fue enviado primero al Comité de Política y Estándares y después al Consejo para su aprobación, sin una decisión final sobre el texto de la etiqueta FSC Mixto. Esto se realizó para permitir la implementación de mejoras operativas menos controvertidas para los titulares de certificados sin mayor dilación. El Comité de Política y Estándares ha acordado recomendar este enfoque para la aprobación, y la decisión del Consejo está todavía pendiente, esperando la próxima posibilidad para ser debatida.

¿Qué ocurre entonces con la decisión sobre el texto de la etiqueta? Se propone vincularla al desarrollo de la estrategia de madera controlada. El próximo debate tendrá lugar en una reunión paralela de la Asamblea General del FSC en Octubre, con el objetivo de encontrar un camino para la decisión final.

Ahora le voy a pasar la palabra a William, que va a explicar el sistema de madera controlada de forma más detallada.



A continuación damos paso a William, que nos explicará el contexto de la Madera Controlada.

## ¿Qué es la madera controlada?



Material sin certificar que se utiliza en la fabricación de productos FSC Mixto

Así que, ¿qué es la madera controlada?

Como mencionó antes Lucia, la Madera Controlada FSC es material que puede ser mezclado con material certificado FSC en productos con la etiqueta FSC Mixto.

Sin embargo, no todos los materiales pueden mezclarse. Existen normas sobre el tipo de material que no puede mezclarse, y nos referimos a él como **fuentes inaceptables**.



## Las 5 fuentes inaceptables son:



En lugar de determinar lo que es aceptable, nuestros requisitos enumeran lo que es inaceptable, de forma que todo lo que no entre en una de las categorías de fuentes inaceptables puede utilizarse.

Hay cinco categorías principales de fuentes inaceptables:

Madera aprovechada de forma ilegal;

Madera aprovechada en violación de los derechos tradicionales y civiles.

Madera obtenida del aprovechamiento de bosques donde las actividades de manejo ponen en riesgo los Altos Valores de Conservación;

Madera aprovechada en bosques convertidos a plantaciones o para usos no forestales; y

Madera obtenida del aprovechamiento de áreas donde se planten árboles genéticamente modificados.

Muchos actores sociales han tenido diferentes expectativas y puntos de vista sobre lo que debe ser aceptado o no a lo largo de los años. Esto ha conducido a

una fuerte polarización de opiniones y debe tenerse en cuenta que la madera controlada es uno de los componentes más polémicos y críticamente discutidos del sistema FSC.

## ¿De dónde viene la madera controlada?



### A. De bosques con certificación de MF - MC

Hay dos opciones para determinar si un material concreto puede o no puede ser utilizado como madera controlada.

La opción A es a través de la certificación de manejo forestal de madera controlada. Este proceso de certificación es muy similar a la certificación de conformidad con los Principios y Criterios del FSC, donde los **administradores forestales** deben implementar el estándar. Pero en lugar de seguir los estándares nacionales de manejo forestal, implementan el estándar de madera controlada, que es menos exigente.

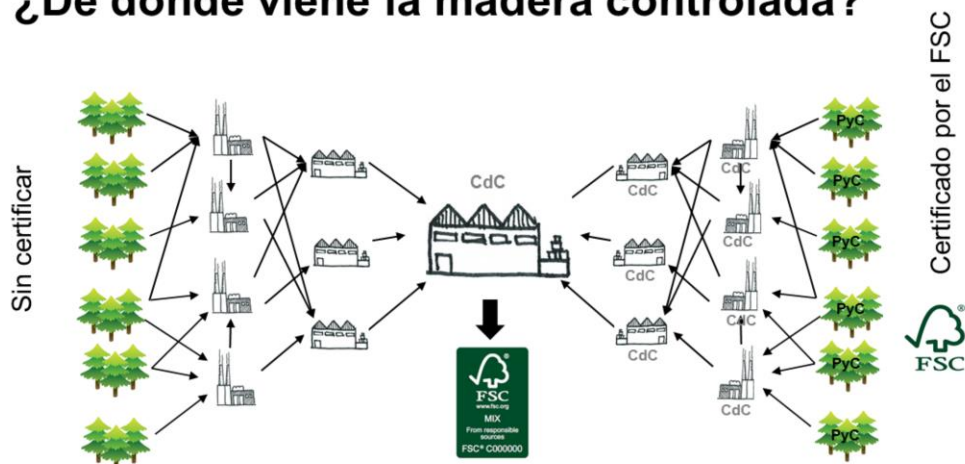
Posteriormente, la entidad de certificación evalúa el cumplimiento del administrador de conformidad con el estándar y, en función de su cumplimiento, el certificado puede ser emitido.

Dichos titulares de certificados pueden vender madera como madera controlada FSC, pero solo a otro titular de certificado FSC. Esta madera no puede llevar ninguna etiqueta FSC, y el vendedor no puede promover la certificación de madera controlada.

Más adelante en la cadena de suministro, el destinatario del material puede seguir comercializándolo o utilizarlo directamente en productos FSC Mixto.

Este tipo de certificación, la certificación de manejo forestal de madera controlada no está ampliamente implementada. Solo se han emitido unos pocos certificados a escala global.

## ¿De dónde viene la madera controlada?



### B. De bosques evaluados a través del sistema de diligencia debida de la CdC

La opción B es a través de la certificación de cadena de custodia de madera controlada.

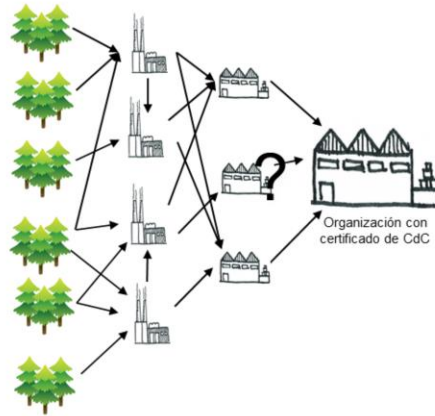
**Lo más normal** es que la evaluación del material como controlado no tenga lugar a nivel del bosque, sino en la cadena de custodia, y que esté llevada a cabo por aquellos titulares de certificados de CdC que transforman la madera, a lo largo de la cadena de suministro.

Para fabricar productos FSC Mixto, obviamente los titulares de certificados también necesitan material certificado, entregado a través de una cadena de suministro certificada, donde cada entidad involucrada tiene un certificado de cadena de custodia.

En la mayoría de los casos, las cadenas de suministro que suministran material no certificado son muy complejas y no es posible verificar si la madera de cada bosque es aceptable o no. A menudo, el titular del certificado que evalúa sus cadenas de suministro ni siquiera sabe dónde se encuentran todos los bosques del área de abastecimiento de todo el país.

Por lo tanto, se necesitan otras herramientas que no impliquen la verificación de cada bosque. Estas herramientas forman parte del sistema de diligencia debida.

## ¿Qué es la diligencia debida?



Información  
Evaluación de riesgos  
Mitigación de riesgos

Así que, ¿qué es exactamente el sistema de diligencia debida?

Un sistema de diligencia debida es una mezcla de varios pasos, procedimientos y medios de verificación que abarcan la cadena de suministro como un todo con el fin de minimizar el riesgo de usar materiales inaceptables.

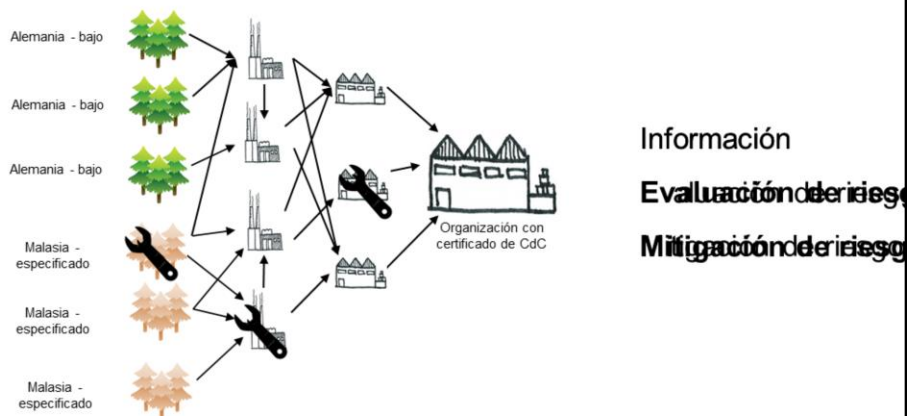
Podemos dividir el sistema de diligencia debida en tres componentes principales, que se complementan.

Primero está la recopilación de información, centrándose en los proveedores directos.

Luego viene la evaluación de riesgos. La evaluación de riesgos se lleva a cabo por separado para el bosque de origen y la cadena de suministro.

El componente final es la mitigación de riesgos: las medidas que se toman para minimizar o evitar cualquier riesgo identificado en la evaluación de riesgos.

## ¿Qué es la diligencia debida?



Llevar a cabo una evaluación de riesgos implica la designación de riesgo bajo o especificado para una serie de indicadores, tal como se establece en los estándares y procedimientos del FSC.

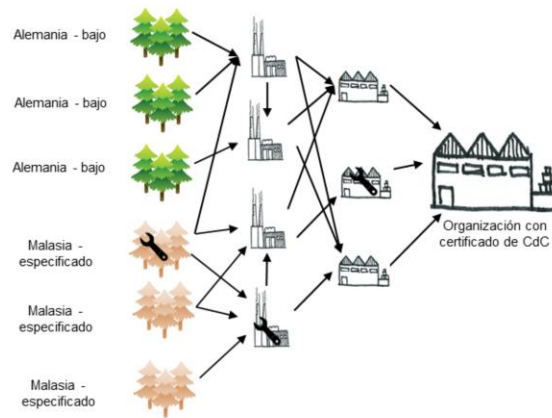
Se trata de un estudio en el que la designación del riesgo se realiza en función de la información disponible públicamente y la opinión de los expertos, e idealmente es verificada por una consulta nacional. Normalmente, la evaluación de riesgos la realiza el FSC y, por lo general, se aplica a todo el país.

Cuando se identifica el riesgo, se necesitan medidas adicionales para obtener la madera controlada que procede de esta área. Esto forma parte del tercer componente del sistema de diligencia debida, es decir, la mitigación del riesgo.

La mitigación del riesgo puede implicar llevar a cabo intervenciones tanto dentro de las cadenas de suministro como a nivel de los bosques de origen. En este último caso, se debe conocer la ubicación exacta de esos bosques.



## ¿Qué es la diligencia debida?

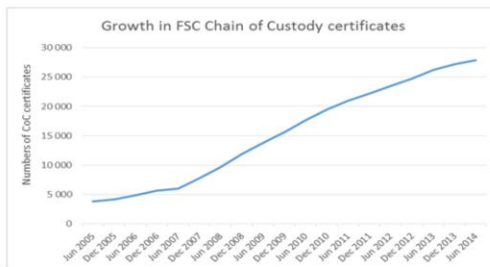
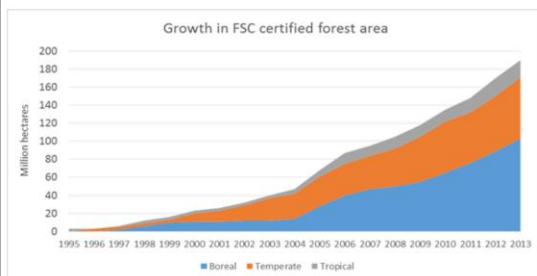


Información  
Evaluación de riesgo  
**Mitigación de riesgo**

Si la mitigación tiene éxito, el material puede utilizarse como controlado.

## ¿Por qué son importantes la mezcla y la madera controlada?

Según muchos titulares de certificados, la madera controlada y la mezcla generan demanda de materiales certificados



Por lo general, los productos FSC Mixto generan gran parte de los beneficios del FSC

(El valor estimado de las declaraciones de FSC Mixto en 2014 fue de 250 mil millones de USD y el valor de las declaraciones de Madera Controlada FSC de 110 mil millones de USD.

El valor de FSC 100% fue solo de 30 mil millones de USD).

Debes estar preguntándote, “¿Por qué es importante la Madera Controlada para el FSC?”

Según muchos titulares de certificados, la madera controlada y la mezcla generan demanda de materiales certificados, lo que, a su vez, aumenta el área de bosques certificados.

Los titulares de certificados de la industria del papel y la pulpa afirman que la mezcla de materiales es lo único que les permite participar en el sistema FSC. Esto se debe a que, de otra manera, no podrían mantener separado el material FSC 100% debido a los importantes costes logísticos, como nos ha explicado antes Lucia. Al mismo tiempo, no hay suficiente material certificado en el mercado para utilizar plenamente el suministro de material controlado disponible.

Esta situación crea una condición especial para esas industrias, ya que todo lo que no está certificado debería ser Madera Controlada FSC en su totalidad para evitar la segregación. Si no es así, el material certificado por el FSC está contaminado y toda la producción pierde el estatus de certificada. Así es como los titulares de certificados explican que el hecho de permitir la mezcla de materiales aumenta su demanda de material certificado por el FSC.

Aunque no tenemos datos directos sobre los volúmenes de madera controlada y solo podemos operar con estimaciones, el estudio más reciente, llevado a cabo en 2014, pone de relieve que el

valor de las declaraciones FSC Mixto y Madera Controlada FSC es significativo y genera gran parte de los ingresos del FSC.

Dada la importancia de mantener la escala de las operaciones del FSC, así como las opiniones polarizadas sobre lo que se aceptará como madera controlada o no, existen muchos desafíos relacionados con el funcionamiento del sistema sobre el terreno. La credibilidad de la madera controlada, y por lo tanto de la etiqueta FSC Mixto, está siendo desafiada desde muchos sectores.

Por eso, se están poniendo en marcha una serie de procesos y actividades relacionados con la madera controlada con el objetivo de hacer frente a retos pasados y actuales.

## ¿Qué está pasando con la madera controlada?

- La estrategia de Madera Controlada está siendo desarrollada
- Se está implementando el nuevo estándar
- El FSC está trabajando en las evaluaciones de riesgos



La mezcla de materiales ha permitido al FSC crecer, pero ¿cómo vamos a proceder a partir de ahora?

Para responder a esta pregunta estratégica, entre otras, se está llevando a cabo el proceso de estrategia de madera controlada. El proceso va más allá del sistema actual y tiene como fin establecer una dirección estratégica para los productos FSC Mixto a corto, medio y largo plazo.

Aparte del proceso de desarrollo de la estrategia, la implementación actual del sistema continúa, así como la labor del FSC en torno a las evaluaciones de riesgos. Ambos están directamente relacionados y son relevantes para el modelo de mezcla actual.

## La estrategia de Madera Controlada está siendo desarrollada (1)

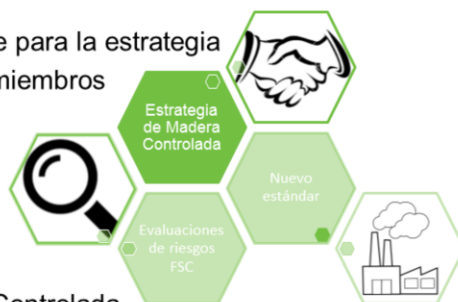
- Futuro a largo plazo (2035)
- ¿Debería conservarse el método de mezcla en el FSC? ¿Cómo eliminar progresivamente la madera controlada en caso de querer hacerlo?
- ¿Cómo conseguir que haya más bosques certificados y facilitar el acceso a los pequeños propietarios?
- ¿Cómo facilitar el abastecimiento por parte de la industria del papel y/o la pulpa?
- ¿Cómo garantizar el crecimiento del FSC?
- Más detalles [AQUÍ](#)\*



En primer lugar, la estrategia tiene como objetivo determinar si aún necesitamos seguir mezclando materiales para alcanzar los objetivos del plan estratégico global. Por otro lado, apunta a determinar cómo aumentar el área certificada y cómo abordar el acceso de los pequeños propietarios al sistema, entre otros.

## La estrategia de Madera Controlada está siendo desarrollada (2)

- 2013: Decisión de desarrollar la estrategia tras finalizar la M51
- 2015: Estrategia de MC incluida en el plan estratégico global (para finales de 2016)  
M51 finalizada
- 2016: Formulación de cuestiones clave para la estrategia  
6 reuniones regionales con los miembros  
Encuesta en línea
- 2017: Reunión global (febrero/marzo)  
Consulta pública  
Asamblea General
- 2018: Búsqueda Futura para Madera Controlada



El proceso de desarrollo de la estrategia se decidió en 2013, pero no dio comienzo hasta 2016. Hasta ahora ha incluido una serie de eventos de participación para los miembros, así como una encuesta en línea y una consulta pública abierta a todas las partes.

El proceso considera el sistema como un todo; no se centra únicamente en la madera controlada. Para garantizar que se tengan en cuenta todas las perspectivas, el FSC aplicará una metodología especial en la reunión final planeada en el marco del proceso para el próximo año, llamada Búsqueda Futura. El principio clave de la metodología es asegurar la representación de todos los grupos de actores sociales afectados por el sistema de mezcla. Esto incluye no solo a miembros del FSC y socios de la red, sino también a proveedores no certificados, representantes de gobiernos o responsables políticos mundiales.

Durante la próxima Asamblea General (AG), realizaremos un evento paralelo sobre este proceso con un debate en formato “pecera”. Mientras tanto, le animamos a visitar nuestro sitio web para obtener más materiales educativos y detalles sobre el proceso.

## Se está implementando el nuevo estándar

- Resultado de la Moción 51 (2011) “Fortalecimiento del sistema de madera controlada”
- Aprobada en noviembre de 2015
- Periodo de transición hasta finales de 2017



Si bien la estrategia de madera controlada mira hacia el futuro, durante los últimos años hemos estado trabajando en muchas cosas para hacer frente a la credibilidad de la madera controlada.

Se modificaron una serie de estándares y procedimientos de madera controlada entre 2013 y 2015, incluido el estándar clave sobre madera controlada para la cadena de custodia (FSC-STD-40-005). Estas modificaciones fueron el resultado de la Moción 51 de 2011, que hacía un llamamiento al fortalecimiento del sistema de madera controlada, incluida la sustitución de las evaluaciones de riesgos realizadas por los titulares de certificados con evaluaciones de riesgos llevadas a cabo por el FSC.

Desde su publicación en diciembre de 2015 hasta finales de 2017, los titulares de certificados tienen tiempo para implementar el nuevo estándar. Muchos titulares de certificados estaban posponiendo la implementación y ahora mismo se encuentran en la fase de transición.

El nuevo estándar introduce cambios importantes que aumentan los esfuerzos de implementación. También requiere una mayor participación de los actores sociales en el proceso de certificación. Los componentes de diligencia debida descritos anteriormente (recopilación de información, evaluación de riesgos y mitigación de riesgos) se reflejan directamente en el estándar.

## El FSC está trabajando en las evaluaciones de riesgos (1)

- 7 aprobadas y 51 procesos en curso para finales de 2018
- O bien evaluaciones nacionales de riesgos (ENR) o evaluaciones nacionales de riesgos centralizadas (ENRC)
- Diferentes niveles de involucramiento con los actores sociales nacionales
- Plazos detallados para cada proceso establecidos con los socios de la red y/o participantes en la consulta

- Sigue el progreso por país y categoría [AQUÍ](#)

(<http://ic.fsc.org/file-download.cnra-and-nra-database.6435.htm>)

- Actualizaciones sobre el estado de

las designaciones de riesgo [AQUÍ](#)

(<http://ic.fsc.org/file-download.cnra-risk-designation-overview.6812.htm>)

- ENRC aprobadas y borradores de las

ENR(C) [AQUÍ](#)

(<http://ic.fsc.org/en/document-center>)



<https://ic.fsc.org/en/what-is-fsc-certification/controlled-wood/risk-assessments>

El FSC está llevando a cabo evaluaciones de riesgo para un total de 58 países. 7 de estas evaluaciones han sido aprobadas en 2017, mientras que 51 procesos todavía están en curso. Existen dos tipos diferentes de evaluaciones de riesgos: evaluaciones nacionales de riesgos (ENR) y evaluaciones nacionales de riesgos centralizadas (ENRC). Los Socios de la Red, en los casos en los que estaban presentes, tuvieron la oportunidad de elegir entre tres tipos diferentes para llevar a cabo estas evaluaciones. En los demás casos, FSC Internacional realiza las evaluaciones nacionales de riesgos centralizadas.

Todos los procesos deben finalizarse y las evaluaciones de riesgos deben estar aprobadas para finales de 2018.

Para tener una perspectiva general del progreso por países, actualizaciones sobre las designaciones de riesgo aprobadas y futuras, o descargar los borradores o las evaluaciones de riesgos aprobadas, visite nuestros sitios web.





## El FSC está trabajando en las evaluaciones de riesgos (2)

ENRC aprobadas para: Bélgica, Bulgaria, Dinamarca, Irlanda, Lituania, Eslovaquia, Vietnam

	Para finales de 2017	Para mediados de 2018	Para finales de 2018
ENR	Ucrania	Austria, <u>Brasil</u> , <u>China</u> , <u>Francia</u> , Georgia, <u>Alemania</u> , <u>Italia</u> , Japón, Noruega, Portugal, <u>Rusia</u> , Sudáfrica, España, Uruguay, <u>EE.UU.</u>	<u>Canadá</u> , Ecuador, Luxemburgo, Países Bajos, Reino Unido
ENRC con participación de socios de la red	Bielorrusia, Estonia, <u>India</u> , Rumanía	<u>Chile</u> , República Checa, Finlandia, Guatemala, Indonesia, Nueva Zelanda, <u>Suecia</u> , Suiza	<u>Australia</u>
ENRC sin participación de socios de la red	Laos, Letonia, República de Corea	Malasia, Myanmar, Polonia, Swazilandia, Turquía	Argentina, Bolivia, Colombia, Honduras, Hungría, México, Papúa Nueva Guinea, Perú, Eslovenia

\*Los países prioritarios están subrayados.



Esta perspectiva general del cronograma muestra que, hasta ahora, se han aprobado las evaluaciones nacionales de riesgos centralizadas para los siete países siguientes: Bélgica, Bulgaria, Dinamarca, Irlanda, Lituania, Eslovaquia, Vietnam.

Todavía están en curso 51 procesos de evaluación de riesgos recogidos en la siguiente tabla. Hemos separado estos procesos por tipo de evaluación de riesgos: ENR en la fila superior, ENRC con participación de los socios de la red en la fila del medio, y ENRC sin participación de los socios de la red en la fila inferior.

Para cada uno de estos tipos de evaluación, hemos agrupado a los países según el tiempo de aprobación previsto: este año, a mediados de 2018 o al finales de 2018. Los países subrayados son los 13 países prioritarios que recibieron fondos explícitamente dedicados al desarrollo de evaluaciones de riesgos.

Como pueden ver, se prevé que aproximadamente el 25 % de las evaluaciones de riesgos se aprueben en 2017, casi el 50 % está programado para su aprobación en el primer semestre de 2018 y otro 25 % será aprobado en los dos últimos trimestres de 2018.



## Ya estamos terminando

Forest Stewardship Council®

- Este seminario web ha sido grabado
- Por favor, escriba las preguntas que pueda tener en el software del seminario web ahora, y responderemos a tantas como sea posible
- **¡Únase a nosotros en la AG!**
  - **Estrategia de Madera Controlada - Martes, 10 de octubre, 9:00-10:30,**
  - **Evaluaciones de riesgos FSC y estándar - Martes, 10 de octubre, 16:00-18:00,**
  - **Comunicación sobre la mezcla de materiales en un producto - Miércoles, 11 de octubre, 9:00-10:30**

Nuestros datos de contacto:

- Lucia Mayer-Massaroth [l.massaroth@fsc.org](mailto:l.massaroth@fsc.org)
- Saija Hotti [s.hotti@fsc.org](mailto:s.hotti@fsc.org)
- Joanna Nowakowska [j.nowakowska@fsc.org](mailto:j.nowakowska@fsc.org)



Gracias por asistir al seminario web sobre las normas que hay detrás de los productos FSC Mixto y la Madera Controlada FSC.

Este seminario ha sido grabado y estará disponible en el portal de miembros, el sitio web de madera controlada y el sitio web de cadena de custodia en breve. Por favor, únase a nosotros en la AG durante los eventos paralelos descritos en la diapositiva.

A continuación, tomaremos nota de sus preguntas y comenzaremos a responderlas en el orden en que las recibamos. Si después le surge alguna otra pregunta, también puede enviárnoslas por correo electrónico.



Forest Stewardship Council®  
FSC International Center

Charles-de-Gaulle-Str. 5 53113 Bonn, Alemania  
T +49 (0) 228 367 66-0  
F +49 (0) 228 367 66-30  
FSC® F000100 - FSC® A.C. Todos los derechos reservados

[ic.fsc.org](http://ic.fsc.org)

